

Maschinenliste Blechbearbeitung (Stand: 2014)

Laser TRUMATIC L3030 Tif 4000 TURBO CNC



Maximale Dickbleche:

Baustahl 25 mm

Edelstahl 20 mm

Aluminium 12 mm

Parameter:

Max. Blechabmessung 1500 x 3000 mm

3x Laser TRUMATIC L3030 Tif 5000 TURBO CNC



Maximale Dickbleche:

Baustahl 25 mm

Edelstahl 20 mm

Aluminium 12 mm

Parameter:

Max. Blechabmessung 1500x3000 mm

Stanzpresse TRUMATIC 160 Rotation CNC

Parameter:



Maximale Dickbleche 8 mm

Max. Blechabmessung 1500 x 3000 mm

Stanzpresse TRUMATIC 500 Rotation CNC

Parameter:

Maximale Dickbleche 8 mm

Max. Blechabmessung 1500 x 3000 mm

Abkantpresse OPTIMA DNC 900



Parameter:

Pressendruck 130 t

Abkantlänge 3000 mm

Maximale Dickbleche 10 mm

Abkantpresse TRUMPF TrumaBend V 50

Parameter:

Pressendruck 50 t
Abkantlänge 1250 mm
Maximale Dickbleche 10 mm

3x Abkantpresse TRUMPF TrumaBend V 130

Parameter:



Pressendruck 130 t
Abkantlänge 3000 mm
Maximale Dickbleche 10 mm

2x Abkantpresse TRUMPF TrumaBend V 230

Parameter:
Pressendruck 230 t
Abkantlänge 3000 mm
Maximale Dickbleche 10 mm

Wagner Pulverbeschichtungsanlage für hohe Qualität

Maximale Abmessungen 3200 x 1500 x 400 mm
Förderband-Geschwindigkeit 0,6 - 1,6 m/min

Widerstandsschweissen - Punktschweissen

Mit vorhandenen Technologien ist es möglich alle Stahlarten, beständiger Stahl, Verzink in Dicke von 0,5mm bis 6mm zu schweißen.



Schweissen MAG, MIG a TIG

Diese Schweißhalbautomaten sind in der Lage viele Materialien (z.B. alle Stahlarten, beständiger Stahl, Verzink, Aluminium Kupfer) zu schweißen. Das Schweißen wird in Argon- und Corgonschutzgasatmosphäre durchgeführt.

Kombinierter automatisierter Arbeitsort

Parameter:

Steuerungssystem FD 40 Kawasaki

Arbeitsarm FA 06E

Drehbare Schweißvorgang TS10/S

Schlosserei



- Bohren
- Versenken
- Ausschruppen, Reiben
- Gewindeschneiden
- Schleifen
- Rundbiegen
- Einschießen von Verbandmaterial